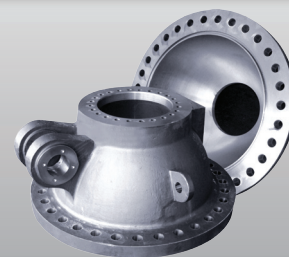
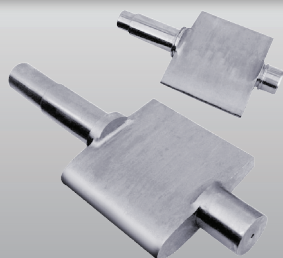
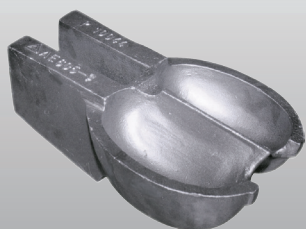


AÇOS INOXIDÁVEIS RESISTENTES À CORROSÃO**Aços Austeníticos**

Denominação Altona EA	Equivalência/ Denominação Comercial	Composição Química Básica (%)					Propriedades Mecânicas Mínimas			Dureza HB
		C	Cr	Ni	Mo	Outros	Lim. Escoam. (MPa)	Lim. Resist. (MPa)	Along. (%)	
07124	CF-3 1.4309	≤ 0,03	19,0	10,0	—	—	205	485	35	130 200
07135	CF-8 1.4308	≤ 0,07	19,0	10,0	—	—	205	485	35	130 200
07635	CF-3M 1.4409 1.4404*	≤ 0,03	19,0	10,0	2,5	—	205	485	30	130 200
07134	CF-8M 1.4408	≤ 0,07	19,0	10,0	2,5	—	205	485	30	130 200
07143	CF-8C 1.4581	≤ 0,07	19,0	10,0	2,2	Nb	205	485	35	130 200
07302	CN7M Alloy 20	≤ 0,07	20,0	28,0	2,5	Cu-3,5	170	425	35	130 180
07626	~ 1.4538	≤ 0,03	22,0	29,0	4,2	Cu-3,7 N ; Nb	190	450	35	130 180
07653	1.4588	≤ 0,025	20,0	25,0	6,5	Cu-1,00 N-0,15	235	480	30	130 200
07636	1.4361*	≤ 0,03	18,0	15,0	—	Si-4,0 N	200	500	20	130 180

* Designação de chapas e barras freqüentemente usadas para fundição.

**ELECTRO AÇO ALTONA S.A.**

Rua Eng^o Paul Werner, 925
89030-900 - Blumenau-SC
vendas@altona.com.br

Tel.: +55 (47) 3321-7788
Fax: +55 (47) 3321-7799
www.altona.com.br

ISO 9001
ISO/TS 16949
BUREAU VERITAS
Certification



AÇOS INOXIDÁVEIS RESISTENTES À CORROSÃO**Aços Austeníticos****Características Gerais e Aplicações**

- Microestrutura: Austenítica.
- Resposta ao tratamento térmico: Não endurecíveis.
- Características mecânicas: Dureza e resistência mecânica baixas, tenacidade alta.
- Exemplos de aplicação: Componentes de bombas, válvulas, conexões etc.

EA - 07124

Aços inoxidáveis de excelente resistência à corrosão, para uso geral na indústria química e afins, tais como petrolífera, farmacêutica e de alimentos.

EA - 07135

Para aplicações que envolvam ácido nítrico, deverá ser dada preferência aos aços sem molibdênio (EA-07124 e EA-07135).

EA - 07635

Os aços com teor de C extra baixo (EA-07124, EA-07635) e o aço estabilizado com Nióbio (EA-07143) são especialmente indicados para aplicações a quente ou quando estiverem envolvidos trabalhos de soldagem de construção sem tratamento térmico posterior.

EA - 07134**EA - 07143****EA - 07302****EA - 07626****EA - 07653**

Aços inoxidáveis indicados para aplicações que envolvem ácido sulfúrico de média concentração a quente, ácido fosfórico e banhos de decapagem de ácido sulfúrico.

Para aplicações mais severas, é recomendado o uso dos aços EA-07626 e EA-07653.

EA - 07636

Aço inoxidável com teor elevado de silício, especialmente recomendado para aplicações que envolvem ácido nítrico de elevada concentração e a quente.

