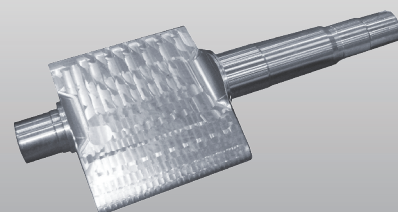
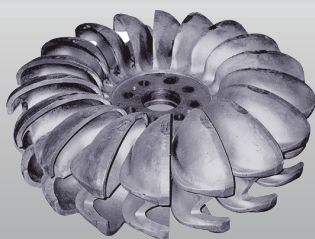
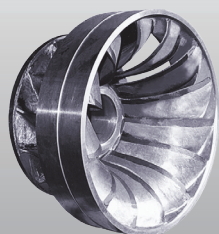


AÇOS INOXIDÁVEIS RESISTENTES À CORROSÃO**Aços Martensíticos, Ferríticos, Austenítico-Ferríticos,
Endurecíveis por Precipitação**

	Denominação Altona EA	Equivalência/ Denominação Comercial	Composição Química Básica (%)					Propriedades Mecânicas Mínimas				Dureza HB
			C	Cr	Ni	Mo	Outros	Lim. Escoam. (MPa)	Lim. Resist. (MPa)	Alongam. (%)	Estricção (%)	
Martensíticos	09528	CA - 15 1.4008	≤ 0,12	13,0	1,0	0,4	—	450	620	18,0	30,0	170 240
	09531	CA - 40	0,30	13,0	1,0	0,4	—	485	690	15,0	25,0	220 270
	07336	CA 6 - NM	≤ 0,06	13,0	4,0	0,7	—	550	755	15,0	35,0	230 275
	07673	1.4405	≤ 0,06	17,0	4,0	1,0	—	550	755	13,0	30,0	230 275
Ferríticos	10904	1.4136	0,40	29,0	1,0	2,0	Cu-1,0	—	350	—	—	250 320
Austenico- ferrítico (Duplex)	07819	~ CD4 M Cu N 1.4517	≤ 0,03	26,0	6,0	3,0	Cu-3,0 N-0,15	480	650	22,0	—	220 270
	07817	~ CD3MN 1.4515	≤ 0,03	26,0	6,0	3,0	Cu-1,0 N-0,15	480	650	22,0	—	220 270
	07818	CE 3 M N	≤ 0,03	25,0	7,0	4,5	N-0,20	515	690	18,0	—	220 270
Endurecível por precipitação	07319	CB 7Cu N	≤ 0,07	10,5	4,0	—	Cn-3,0	1020	1200	5,0	—	≥ 375

**ELECTRO AÇO ALTONA S.A.**

Rua Eng^o Paul Werner, 925
89030-900 - Blumenau-SC
vendas@altona.com.br

Tel.: +55 (47) 3321-7788
Fax: +55 (47) 3321-7799
www.altona.com.br

ISO 9001
ISO/TS 16949
BUREAU VERITAS
Certification



AÇOS INOXIDÁVEIS RESISTENTES À CORROSÃO**Aços Martensíticos, Ferríticos, Austenítico-Ferríticos,
Endurecíveis por Precipitação****Características Gerais e Aplicações****Aços Martensíticos**

Microestrutura: Martensítica.

Resposta ao tratamento térmico: Endurecíveis.

Características mecânicas: Dureza, resistência mecânica e tenacidade elevadas. Aços resistentes à corrosão, ao desgaste por abrasão e à cavitação, para aplicações que envolvem ácidos orgânicos, produtos alimentícios e líquidos com partículas sólidas em suspensão.

EA-09528
EA-09531

Exemplos de aplicação: Componentes de bombas, válvulas e máquinas em geral.

EA-07336

Exemplos de aplicação: Componentes de máquinas hidráulicas, tais como pás diretrizes, pás de rotores Kaplan, Francis, Pelton e outros componentes de turbinas.

EA-07673

**Aços Ferríticos**

Microestrutura: Ferrita e carbonetos.

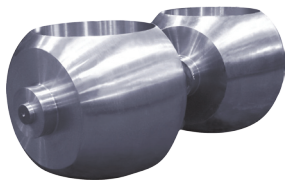
Resposta ao tratamento térmico: Não endurecíveis.

Características mecânicas: Dureza, resistência mecânica médias, tenacidade de média a baixa.

EA-10904

Aços resistentes à corrosão e ao desgaste, apropriados para ácido sulfúrico de alta concentração (> 95%) em temperatura até aproximadamente 150°C, ácido fosfórico e sais de potássio.

Exemplos de aplicação: Componentes de bombas e outras peças, principalmente na indústria de fertilizantes.

**Aços Austenítico-Ferríticos (Duplex)**

Microestrutura: Austenita e Ferrita.

Resposta ao tratamento térmico: Ligeiro endurecimento possível, porém não recomendado.

Características mecânicas: Dureza média, resistência mecânica e tenacidade elevadas.

EA-07819

EA-07817

EA-07818

Aços resistentes de excelente resistência à corrosão, aliada a uma boa resistência ao desgaste por abrasão, indicado para meios corrosivos contendo sólidos em suspensão, ácido fosfórico bruto, soluções ricas em cloretos, água do mar, ácido sulfúrico, soluções de sais diversos contendo íons de cloro.

Exemplos de aplicação: Componentes de bombas, conexões e componentes diversos para a indústria química.

**Aços Endurecíveis por Precipitação**

Microestrutura: Martensítica.

Resposta ao tratamento térmico: Endurecíveis.

Características mecânicas: Dureza, resistência mecânica e tenacidade elevadas.

EA-07319

Aços resistentes à corrosão de forma aproximadamente similar aos aços austeníticos e martensíticos, porém com resistência mecânica superior, excelente resistência à fadiga, dureza elevada e uniforme.

Exemplos de aplicação: Componentes de bombas, agitadores e componentes diversos para a indústria química e de papel e celulose.